

LINDNER



**ZETA STAR 75
MOBILE STERNSIEBTECHNIK**

**UNERREICHT
VIELSEITIG.**

DAS KÖNNEN NUR LINDNER KUNDEN SAGEN:

TRENNT DIE SPREU VOM WEIZEN.



1. HIGH-END STERNSIEBTECHNIK

Höchste Produktivität bei kompakter Bauweise garantiert die Siebfläche von ca. 5,6 m².

Präzises Endkorn durch individuelle Anpassung der Sterndrehzahl auf Knopfdruck.

Maximale Standzeit bringen die verschleissfesten Siebsterne aus elastischem Hochleistungskunststoff.



2. INTELLIGENTE SIEBDECK-KONFIGURATION

Schnelles Anpassen an verschiedene Altholzqualitäten dank der variablen Neigung des Siebdecks.

Minimaler Wartungsaufwand durch die selbstreinigende Wirkung des ansteigenden Siebverfahrens.

Rasche Umrüstung für unterschiedliche Kornqualitäten ermöglicht der Siebdeckwechsel in nur 60 Minuten.



3. DURCHDACHTE MATERIAL ZU- UND ABFÜHRUNG

Höchste Flexibilität dank schnellem Umschalten von Ein- auf Zweifraktionsbetrieb über das drehbare Rückführband mit einem Schwenkbereich von 90°.

Konstant hohen Durchsatz ermöglicht der Aufgabebunker mit Dosierfunktion.

Geringe Staubentwicklung durch im Betrieb hydraulisch höhenverstellbare Austragsbänder.



INTELLIGENT KOMBINIERT – SO WIRD ALTES HOLZ ZUM NEUEN ENERGIETRÄGER:

Die perfekte Abstimmung von bewährter Shreddertechnologie und hochflexibler Siebtechnik macht diese Kombination aus Urraco 75 und Zeta Star 75 zur kompakten schlüsselfertigen Systemlösung. Das ist die ideale Altholzaufbereitung zur thermischen Verwertung à la Lindner: robust, leistungsstark und fokussiert auf das ideale Austragskorn.

4. KOMFORTABLE STEUERUNG

Einfache Bedienung und Parametersetzung über intuitives Touchscreen-User-Interface.

Bequemes Betreiben von Shredder und Sieb vom Radlader aus durch individuell belegbare Fernsteuerung.

Einfaches Manövrieren von Maschinen mit Kettenfahrwerk dank Joystick-Fernbedienung.



5. AUSGEKLÜGELTE KOMBINATION

Maximale Durchsatzleistung und ideales Endkorn garantiert die optimale Abstimmung der Systemkomponenten.

Aktive Staubniederschlagung dank optionaler Wasserbedüsung an Shredder und Sieb.

Minimaler Manipulationsaufwand dank automatischer und sicherer Rückführung des Überkorns.



6. MASSGESCHNEIDERTE FAHRWERKSAUSFÜHRUNG

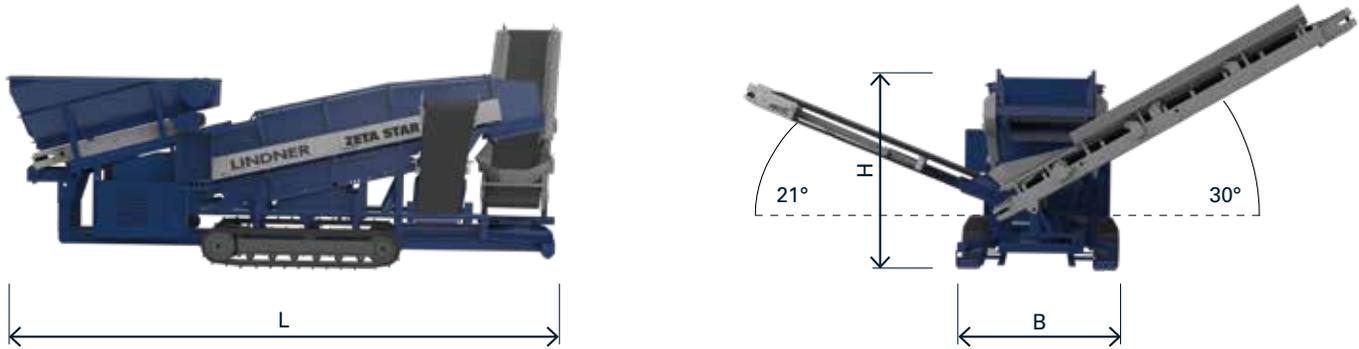
Einfaches Transportieren und Auf- bzw. Absetzen der Maschine durch gängige Hakenlift-LKWs (ZS75F2D).

Unkompliziertes Überstellen der Maschine am Gelände dank optionaler Radachse und Zugdeichsel.

Volle Mobilität vor Ort dank Kettenfahrwerks-Ausführung (ZS75F2DK).



TECHNISCHE DATEN



		ZETA STAR 75 F2 D	ZETA STAR S75 F2 DK
Antriebsleistung Diesel	PS	102	102
Abgasnorm		EU Stufe IV (USTier 4f)	EU Stufe IV (USTier 4f)
Fahrgestell		Hakenlift	Kettenfahrwerk
BUNKER			
Aufgabehöhe	mm	2.890	2.770
Abmessungen	mm	1100 x 2250	1100 x 2250
Volumen	m ³	3	3
SIEBDECK			
Abmessungen	mm	1200 x 4660	1200 x 4660
Fläche	m ²	5,6	5,6
Fertigkorn	mm	0 – 100	0 – 100
FÖRDERBAND			
Abwurfhöhe Überkorn (30°)	mm	3715	3600
Abwurfhöhe Fertigkorn (21°)	mm	2610	2500
ABMESSUNGEN			
Gewicht Maschine	t	10,5	12,5
Abmessungen (LxBxH)	mm	8300 x 2430 x 3040	8300 x 2420 x 2920
Transportabmessungen	mm	7980 x 2490 x 2765	7980 x 2490 x 2765

Die angeführten Werte beziehen sich auf die Standardausführung, technische Änderungen vorbehalten.



FE-Metallabscheider



Wasserbedüsung



Schnellwechselsystem

Lindner-Recyclingtech GmbH

Villacher Straße 48 | 9800 Spittal/Drau | Austria
t.: +43 4762 2742 | f.: +43 4762 2742-9032 | office@lindner.com

www.lindner.com